

Consignes techniques

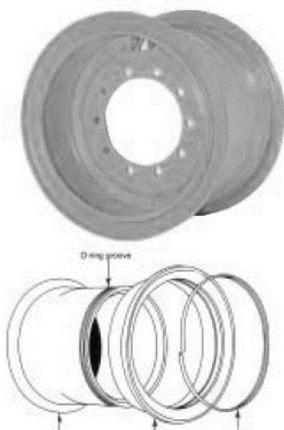
## Montage et démontage des pneus OTR

### Généralités

Ce guide concerne des pneus tubeless OTR montés sur des types de jantes Flat-Base en 3 et 5 parties.

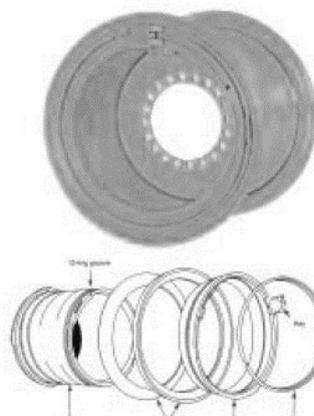
#### Type de jante en 3 parties :

1. Fond de jante avec anneau latéral arrière fixe
2. Anneau latéral avant
3. Anneau de verrouillage

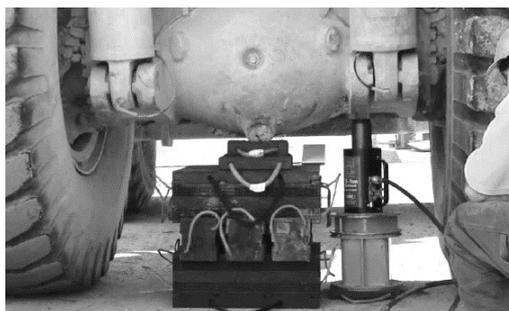


#### Type de jante en 5 parties :

1. Fond de jante avec anneaux latéraux mobiles
2. Anneau latéral avant
3. Anneau latéral arrière
4. Bande de repos de talon
5. Anneau de verrouillage

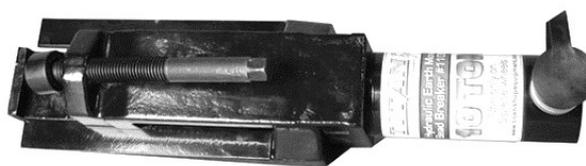


La grande majorité des pneus OTR peuvent être remplacés de manière mobile. Par conséquent, il faut faire particulièrement attention à ce que le véhicule repose sur une surface ferme et qu'il soit correctement soulevé et sécurisé pour éviter un basculement et un roulement brusques.



## 1. Équipements et compétences

Le montage et le démontage des pneus OTR doivent uniquement être effectués par des monteurs compétents, afin que le travail puisse être fait correctement et en toute sécurité. Le monteur doit être familiarisé avec l'utilisation d'outils de décollage, d'outils de maniement d'anneaux et d'autres équipements qui doivent être adaptés à la tâche de travail et au type de pneu en question.



*Exemples : Pousoir de libération, respectivement pour les jantes en 3 et 5 parties.*

Les tailles plus petites, jusqu'à 25", peuvent généralement être remplacées avec une "pression manuelle" à l'aide d'une grue et de coussins de levage.

Pour les grandes tailles, par ex. > 26,5R25, pour des raisons de poids et de manutention, il est recommandé d'utiliser des équipements spéciaux pour le levage et la manutention des pneumatiques et des anneaux latéraux.



## 2. Démontage

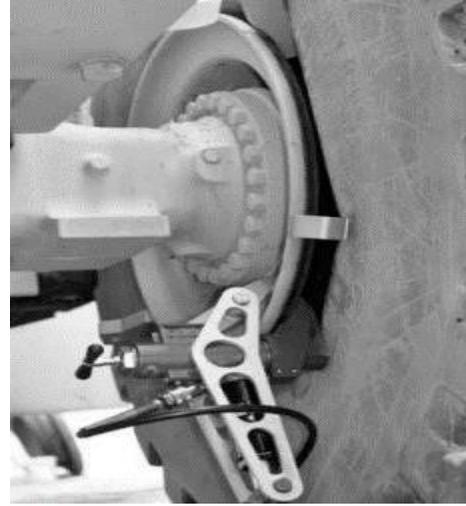
Assurez-vous que le pneu est complètement dégonflé.

Retirez toujours les réducteurs et le cône de la valve pour un dégonflage rapide et efficace.

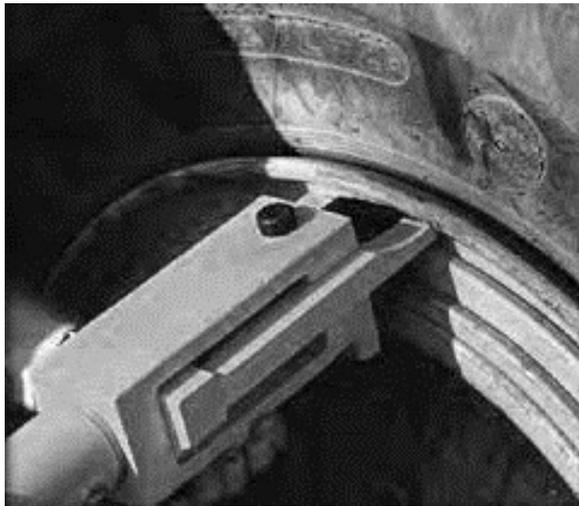
Positionnez correctement l'outil de décollage et appuyez sur le pneu/les anneaux pour les libérer respectivement à l'avant et à l'arrière.

Ce guide a été préparé par la Section des fournisseurs de l'Association nationale des spécialistes du pneu sur la base de la législation et des normes en vigueur, ainsi que des pratiques de l'industrie. Plus d'informations sur [www.branchevejledning.dk](http://www.branchevejledning.dk).

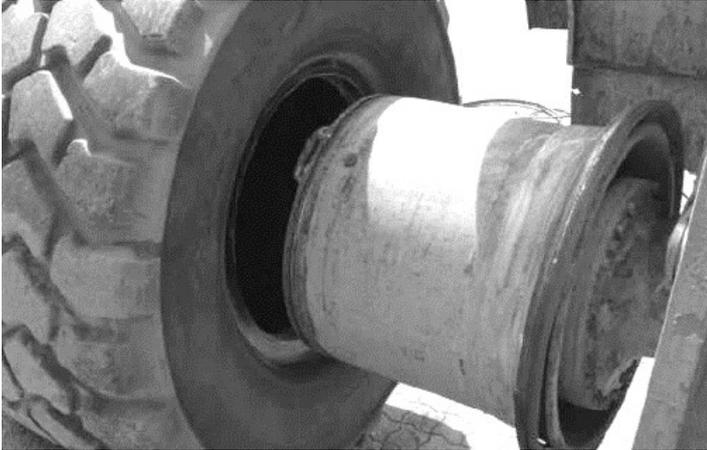
*Exemples : Jantes en 3 parties, avant et arrière.*



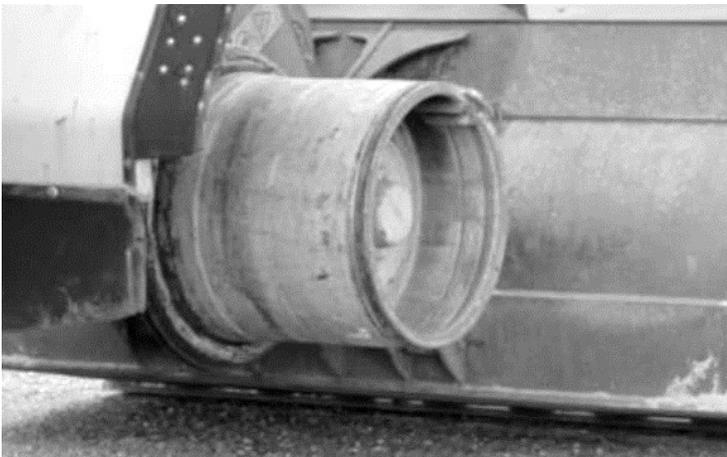
*Jantes en 5 parties, avant et arrière.*



Appuyez ensuite sur le pneu pour le libérer des anneaux latéraux (types en 5 parties).  
Au besoin, utilisez de l'agent pénétrant Tire-Slip.  
Retirez la bague de verrouillage.  
Retirez le joint torique et démontez la bande de repos de talon et l'anneau latéral.  
Tirez le pneu hors de la jante.



Enlevez la rouille et nettoyez la rainure du joint torique avant de monter un nouveau pneu.



### 3. Avant le montage

Assurez-vous que les pneus et les jantes s'emboîtent les uns dans les autres. Utilisez le livre de données STRO ou le livre de données du fournisseur de pneus pour sélectionner correctement les pneus et le type de jante.

Inspectez la jante pour détecter tous dommages, fissures et corrosion.

Remplacez toujours le joint torique et les pièces de valve lors du montage de pneus neufs.



Joint torique



Valve



Siège de  
valve



Intérieur.  
Réduction



Extérieur  
VG12-8



Cône de  
valve

## 4. Montage

Lubrifiez le pied de fil de tranche du pneu des deux côtés et toute la base de la jante avec un moyen de montage approprié dans une couche de saturation. La rainure du joint torique doit rester propre.

Poussez le pneu sur la jante.

Montez l'anneau latéral et la bande de repos de talon.

Utilisez un installateur de joint torique ou les outils de manipulation de l'anneau sur le Easy Gripper pour manier l'anneau latéral et l'anneau de verrouillage. N'oubliez pas d'emporter le joint torique avec vous avant de monter l'installateur de joint torique. Notez que l'installateur de joint torique ne doit être utilisée que pour le montage.



Exemple : Installateur de joint  
torique.



Exemple : Outils de manipulation des anneaux  
sur un Easy Gripper

Installez un nouveau joint torique.

Montez la bague de verrouillage et assurez-vous qu'elle est bien en place et en prise.



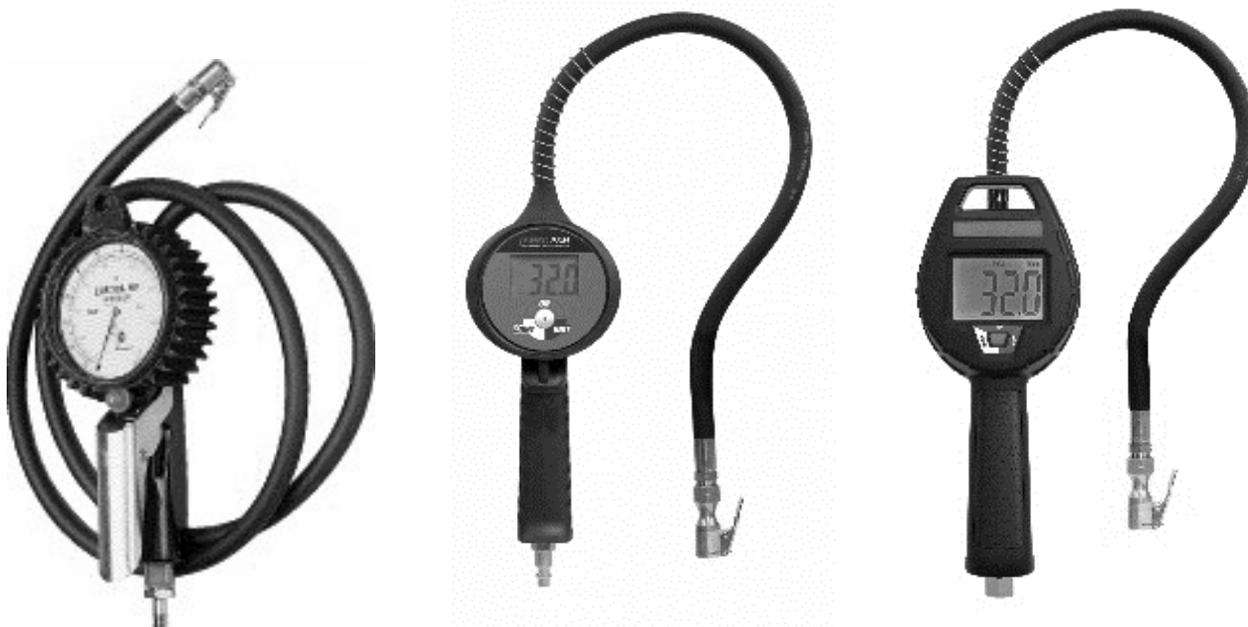
*Exemples de machines à manipuler les pneus, à utiliser respectivement avec des grues et des véhicules.*



## 5. Pompage

**Important : Avant de commencer à pomper, vérifiez que la bague de verrouillage est bien en place et correctement en prise.**

Retirez le cône et le bouchon de la valve et utilisez un mamelon de 12 mm pour obtenir le débit d'air requis. Le gonflage du pneu doit être effectué soit avec une horloge de gonflage manuelle avec un long tuyau, soit avec un gonfleur automatique programmable.



*Exemple : Horloge de gonflage portable analogique et numérique et gonfleur automatique programmable.*

**Les pneus OTR, sont des pneus d'un grand volume. Il est donc particulièrement important de respecter les consignes de travail. Une explosion éventuelle pourrait provoquer des blessures graves ou être mortelle dans le pire des cas.**



**ATTENTION :**

**Distance de sécurité lors du gonflage : Face à la bande de roulement du pneu : Au moins 3 m.**  
**Pour des raisons de sécurité, il est interdit de rester devant le flanc latéral et du côté de l'anneau de verrouillage pendant le gonflage.**



*Positionnement correct lors du gonflage.*

Montez le tuyau de la pompe sur la valve et gonflez le pneu à la pression de pneu prescrite. Assurez-vous que les anneaux sont bien en place pendant le gonflage. Installer le cône de valve, le capuchon de valve et éventuellement les réductions. Effectuer l'inspection finale.



*Si un Easy Gripper est utilisé, il peut également servir de protection supplémentaire lors du gonflage.*



## INSTRUCTIONS DE L'INDUSTRIE pour travailler avec des pneus et des jantes



### 6. Tendeur

Si la roue a été démontée, elle doit être retendue conformément aux spécifications techniques de la machine/du véhicule.

Rappelez-vous qu'il est de la responsabilité de l'opérateur de s'assurer à tout moment que les roues de la machine/du véhicule sont correctement tendues.