

Technische Richtlinien

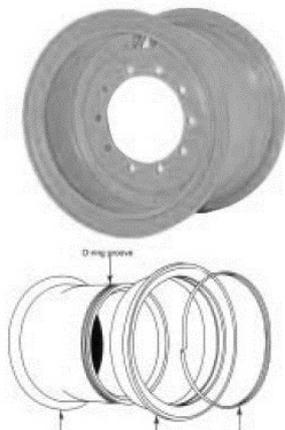
Montage und Demontage von OTR-Reifen

Allgemein

Diese Anleitung behandelt schlauchlose OTR-Reifen, die auf drei- und fünfteiligen Flat-Base-Felgentypen montiert sind.

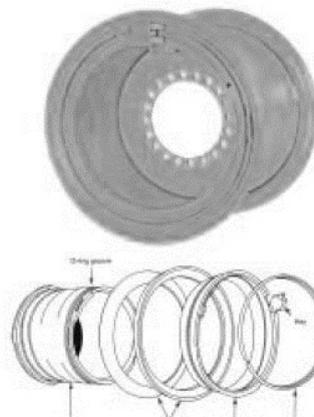
Dreiteiliger Felgentyp:

1. Felgenbett mit festem hinteren Seitenring
2. Frontseitenring
3. Sicherungsring

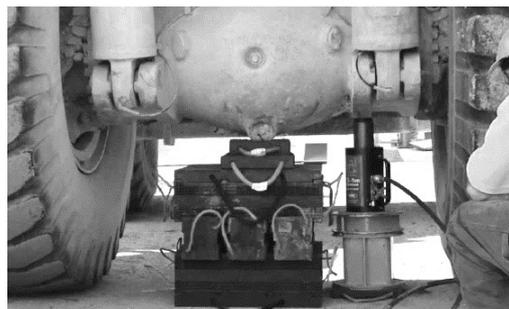


Fünfteiliger Felgentyp:

1. Felgenbett mit losen Seitenringen
2. Frontseitenring
3. Hinterer Seitenring
4. Felgenschulterring
5. Sicherungsring

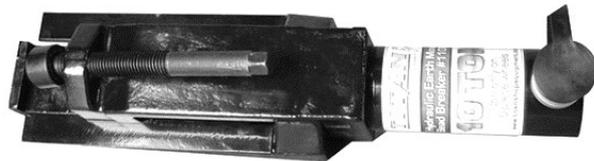


Die meisten OTR-Reifen werden mobil ersetzt. Daher ist besonders darauf zu achten, dass das Fahrzeug auf festem Untergrund steht, ordnungsgemäß angehoben wird und gegen plötzliches Kippen und Wegrollen gesichert ist.



1. Ausrüstung und Kompetenzen

Die Montage und Demontage von OTR-Reifen muss von qualifizierten Monteuren durchgeführt werden, um eine ordnungsgemäße und sichere Durchführung der Arbeiten sicherzustellen. Der Monteur muss mit der Verwendung von Abdrückern, Werkzeugen zur Handhabung von Ringen und anderen Geräten vertraut sein, die für die jeweilige Arbeitsaufgabe und den jeweiligen Reifentyp geeignet sein müssen.



Beispiele: Reifenabdrücker für drei- bzw. fünfteilige Felgen.

Kleinere Größen bis 25" können in der Regel mit „Handkraft“ mit Hilfe eines Krans und Hebekissen gewechselt werden.

Für große Größen, z. B. > 26,5R25 wird aus Gründen des Gewichts und der besseren Handhabung empfohlen, spezielle Ausrüstung zum Heben und Handhaben von Reifen und Seitenringen zu verwenden.



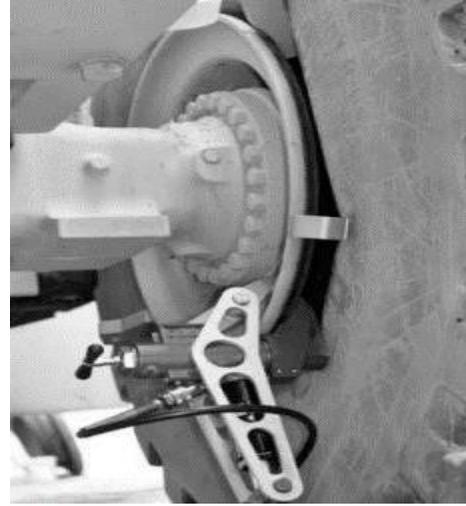
2. Demontage

Stellen Sie sicher, dass der Reifen vollständig entleert ist.

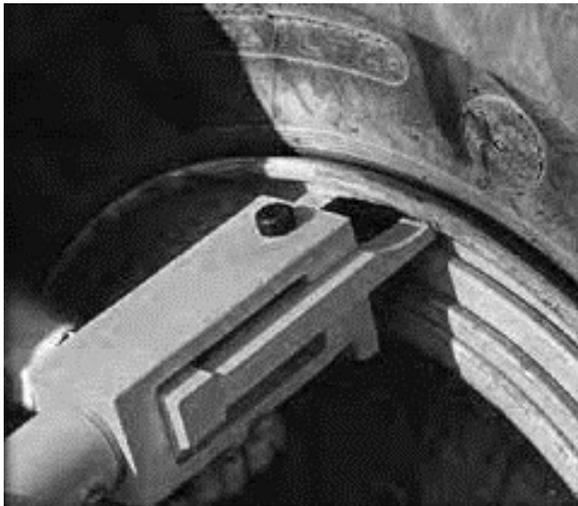
Entfernen Sie immer Reduzierstücke und EM-Konus für eine schnelle und effiziente Entleerung.

Abdrücker positionieren und Reifen/Ringe vorne bzw. hinten abdrücken.

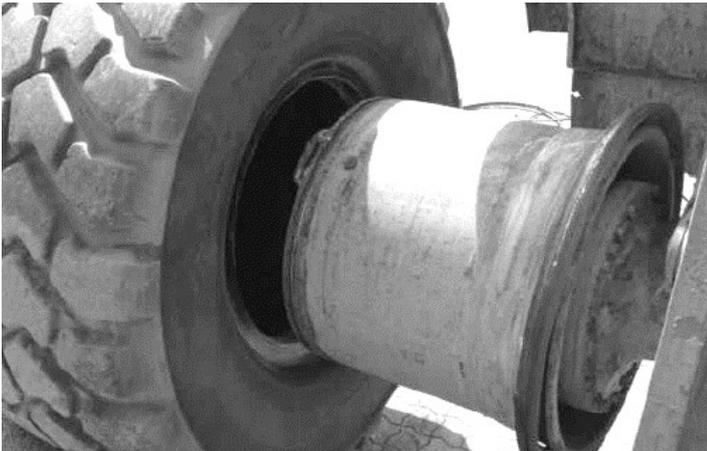
Beispiele: dreiteilige Felgen, vorne und hinten.



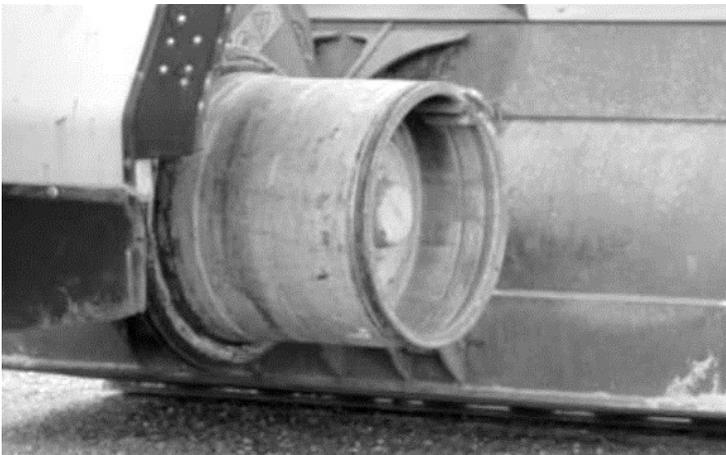
fünfteilige Felgen, vorne und hinten.



Anschließend den Reifen von den Seitenringen (fünfteilige Typen) abdrücken. Bei Bedarf mit durchdringenden Reifentrennmitteln ergänzen.
Sicherungsring entfernen.
O-Ring entfernen und Felgenschulterring sowie Seitenring abnehmen.
Reifen von der Felge abziehen.



Vor der Montage eines neuen Reifens Rost entfernen und die O-Ring-Nut reinigen.



3. Vor der Montage

Sicherstellen, dass Reifen und Felgen zusammenpassen. Das STRO Datenbuch oder das Datenbuch des Reifenlieferanten für die richtige Auswahl von Reifen und Felgentyp heranziehen.

Felge auf Beschädigungen, Risse und Korrosion überprüfen.

Bei der Montage neuer Reifen immer sowohl den O-Ring als auch die Ventiltteile ersetzen.



O-Ring



Ventil



Ventilsitz



*Innen
 Reduzierstück*



*Außen
 VG12-8*



Ventilkegel

4. Montage

Den Kantendrahtfuß des Reifens beidseitig sowie das gesamte Felgenbett mit einer geeigneten Montagepaste großzügig schmieren. Die O-Ring-Nut muss sauber gehalten werden.

Den Reifen über die Felge drücken. Seitenring und evtl. Felgenschulterring montieren.

Eine O-Ringführung oder Ringbearbeitungswerkzeuge oder einen Easy Gripper verwenden, um Seiten- und Sicherungsring zu bearbeiten. Nicht vergessen, den O-Ring vor Montage der O-Ring Führung mitzubringen. O-Ring Führungen dürfen nur zur Montage verwendet werden.



Beispiel: O-Ring Führung.



Beispiel: Ringbearbeitungswerkzeuge auf einem Easy Gripper

Neuen O-Ring montieren.
Sicherungsring einsetzen und sicherstellen, dass er richtig sitzt und eingerastet ist.



Beispiele für Reifenbearbeitungswerkzeuge für den Einsatz mit Kran bzw. Fahrzeug.

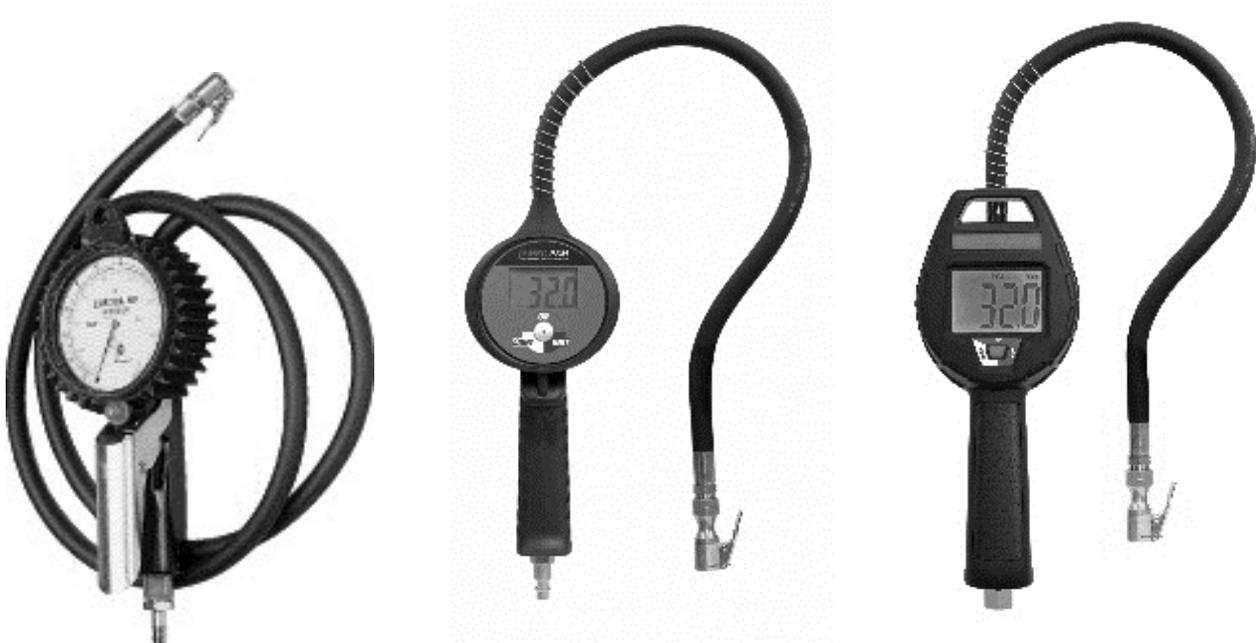


Dieser Leitfaden wurde von der Lieferantensektion des dänischen Nationalen Verbands der Reifenspezialisten auf der Grundlage der geltenden Gesetze und Normen sowie der Branchenpraxis erstellt. Weitere Informationen finden Sie unter www.branchevejledning.dk.

5. Pumpen

Wichtig: Vor Beginn des Pumpens prüfen, ob der Sicherungsring richtig sitzt und richtig eingerastet ist.

Ventileinsatz und Konus entfernen und einen 12-mm-Nippel verwenden, um den erforderlichen Luftstrom zu erzielen. Das Aufpumpen des Reifens muss entweder mit einer Handpumpuhr mit langem Schlauch oder mit einer programmierbaren Pumpmaschine erfolgen.



Beispiel: Analoge und digitale Handpumpenuhr und programmierbare Pumpenmaschine.

OTR-Reifen sind Reifen mit einem großen Volumen. Daher ist es von größter Bedeutung, dass die Richtlinien für die Arbeit eingehalten werden. Eine mögliche Explosion kann zu schweren Personenschäden oder im schlimmsten Fall zum Tod führen.



WARNUNG:

**Sicherheitsabstand beim Pumpen: Neben der
Reifenlauffläche: **Min. 3 m.****

**Der Aufenthalt während des Aufpumpens vor der Seitenwand und der
Sicherungsringseite ist aus Sicherheitsgründen **nicht gestattet.****



Korrekte Positionierung während des Aufpumpens.

Pumpenschlauch am Ventil montieren und den Reifen auf den vorgeschriebenen Reifendruck aufpumpen. Beim Aufpumpen auf den ordnungsgemäßen Sitz der Ringe achten.

Ventilkegel, Ventilkappe und evtl. Reduzierstücke montieren.
Endkontrolle durchführen.



Wenn ein Easy Gripper verwendet wird, kann dieser auch als zusätzliche Sicherung beim Aufpumpen verwendet werden.



INDUSTRIELEITFADEN

für Arbeiten mit Reifen und Felgen



6. Spannen

Wenn das Rad demontiert wurde, muss es gemäß den technischen Spezifikationen der Maschine/des Fahrzeugs nachgespannt werden.

Denken Sie daran, dass es jederzeit in der Verantwortung des Bedieners liegt, sicherzustellen, dass die Räder der Maschine/des Fahrzeugs richtig gespannt sind.